

**Feine Crimpzange für  
hochwertige Kabelschuhe  
0,25 - 1,5mm<sup>2</sup>**

**MicroCharge**



## Crimpzange

Um mit der Crimpzange und den kleinen Messing-Kabelschuhen von Beginn an gute Ergebnisse zu erzielen, sind ein paar Hinweise erforderlich. Die einfachen Kfz-Presskabelschuhe mit Plastikisolierung sind deutlich einfacher zu verarbeiten, als die dünnwandigen Messing-Kabelschuhe, aber dafür sind letztere ganz erheblich zuverlässiger und langlebiger. Allerdings muss man die Kabelschuhe richtig auf die Leitungen „crimpen“, sonst kommt da nix nahrhaftes bei rum.

Also mal kurz schauen, wie ich das mache:

1. Auf jeden Fall müssen die Pressbacken **gut gefettet** werden, sonst bekommt man die gepressten Ringkabelschuhe kaum noch heraus. Also bitte etwas Schmierfett auftragen. Ich nehme ein Wattestäbchen, tunke es in etwas Fett und fette dann alle 10 bis 20 Kabelschuhe nach. Fett erleichtert einem an dieser Stelle die Arbeit sehr.



2. Damit die Kabelschuhe in die kleinen Pressbacken passen, müssen die Flügel am Ende etwas zusammengedrückt werden. Einfach mit zwei Finger etwas zusammendrücken.



**Etwas zusammendrücken**

3. Wenn man dünne Käbelchen mit 0,25 oder 0,5mm<sup>2</sup> verarbeitet, empfiehlt es sich, die Isolierung etwa 1cm lang zu entfernen, die Ader zu verdrillen und dann mittig umzuschlagen, damit sich ein größerer Kabelquerschnitt ergibt. Die elektrische Verbindung und mechanische Haltbarkeit erhöht sich dadurch sehr.

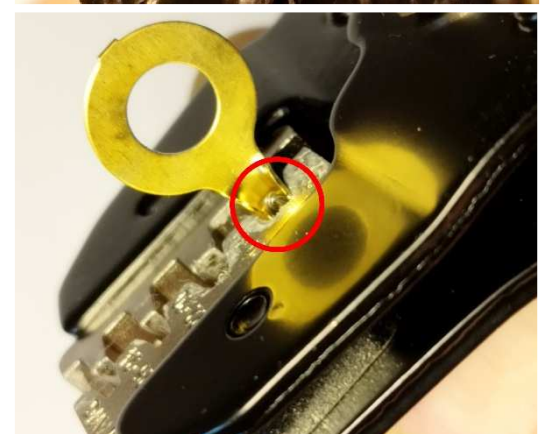
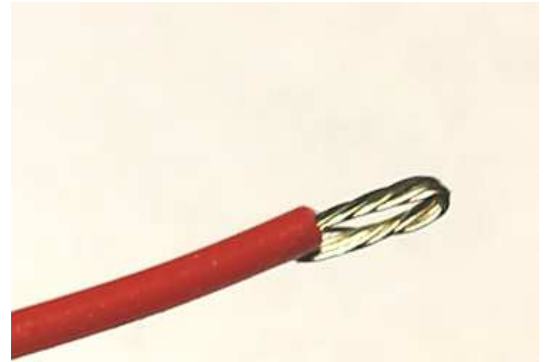
4. Vor Beginn der Arbeit nicht vergessen, den Isolierschlauch über das Kabel zu führen.

Fragen Sie nicht, woher ich das weiß...

5. Kabelschuh in den letzten Schacht der Pressbacken schieben.

6. Zange zudrücken, bis die erste Raste greift und die Zange schlossen hält. Wenn sich die Zange mal nicht mehr öffnen lässt, den kleinen innenliegenden Hebel niederdrücken. Dann entriegelt die Rastung und die Zange öffnet sich.

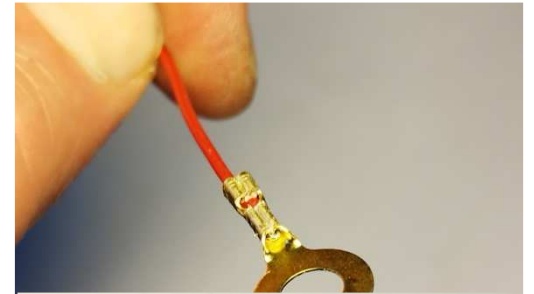
7. Vorbereitetes Kabel von hinten einstecken und genau soweit vorschieben, bis die Litze gerade im Kabelschuh sichtbar wird. Dann Zange bis zum Anschlag kräftig zudrücken.  
**Achtung:** Nicht zu weit durchschieben, sonst wird die Isolierung und nicht die Ader „kontaktiert“, was einen Wackel- oder auch gar keinen Kontakt ergibt!



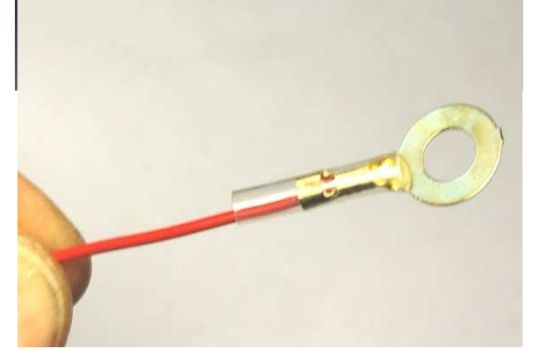
8. Kabelschuh herausnehmen und einen Pressschacht weiter nach vorn rücken. Kabelschuh genau so einlegen, dass er vorn und hinten bündig mit dem Presswerkzeug abschließt  
Nun noch einmal kräftig bis zum Anschlag pressen.



9. Das Ergebnis sollte aussehen wie auf dem Bild und eine saubere Kontaktierung und sehr zugfeste Verbindung ergeben. Zur Prüfung nachsehen, ob wirklich die abisolierte Kabelader kontaktiert wurde und zur Kontrolle kräftig an der Leitung ziehen. Wenn sie sich herausziehen lässt, taugt die Vercrimpung nichts.



10. Isolierschlauch Aufschieben.



11. Isolierschlauch mit Heißluftpistole oder Feuerzeug schrumpfen. Nicht schwarzbrennen!



Und nun wünsche ich Ihnen viel Erfolg! 😊

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Tom Rücker'.

(Tom Rücker)



**Tom's Elektronikschmiede - Tom Rücker  
Lithium-Batterien und Batterie-Elektronik**

Hauptstraße 35, 31707 Heeßen, Deutschland

Fon: (+49) 05722 981967

Fax: (+49) 05722 981968

eMail: [tom@microcharge.de](mailto:tom@microcharge.de)

Web: [www.microcharge.de](http://www.microcharge.de)